

### Beschreibung

Scher schnell trocknendes HS Klarlack für Große oder kleine Reparaturen. Kein Härter/Aktivator im Basislack erforderlich. Einfache und schnelle Anwendung.

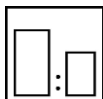


### Eigenschaften

- Trocknung ohne Haube ermöglicht Kosten Einsparung, von der Energie bis zur Arbeit
- Polier trocken (60 °C): 5 – 6 min (nach Abkühlung)
- Polier trocken (20 °C): 60 min
- ausgezeichnete Glanz
- Hohe Haltbarkeit und Vergilbungsbeständigkeit
- Härter 9125, 9127 (vol. 3:1)

### Vorbereitung des Untergrunds

Die Fläche muss ganz trocken sein. Das Produkt war auf Lösungsmittel und Wasserbasiertem Farben getestet.

### Auftrag

	<p><b>Mischverhältnis 2:1</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Volumen</u></th> <th><u>Gewicht</u> <sup>1</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9090 X9 Superfast Klarlack</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>9125/9127 UHS Härter</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>7050/7070 Acryl Verdünner</td> <td>0 – 5%</td> <td>0 – 5 %</td> </tr> </tbody> </table> <p><small><sup>1</sup> Die vollständige Tabelle des Gewichtsmischungsverhältnisses finden Sie am Ende dieses TDS</small></p>		<u>Volumen</u>	<u>Gewicht</u> <sup>1</sup>	9090 X9 Superfast Klarlack	3	3	9125/9127 UHS Härter	1	1	7050/7070 Acryl Verdünner	0 – 5%	0 – 5 %
	<u>Volumen</u>	<u>Gewicht</u> <sup>1</sup>											
9090 X9 Superfast Klarlack	3	3											
9125/9127 UHS Härter	1	1											
7050/7070 Acryl Verdünner	0 – 5%	0 – 5 %											
	<p><b>Lackierpistole /Auftragsdruck</b></p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Fließbecher 1,2 - 1,3 mm</td> <td>2,0 bar</td> </tr> <tr> <td>Saugbecher</td> <td>Nach Angaben des Herstellers</td> </tr> </tbody> </table>	Fließbecher 1,2 - 1,3 mm	2,0 bar	Saugbecher	Nach Angaben des Herstellers								
Fließbecher 1,2 - 1,3 mm	2,0 bar												
Saugbecher	Nach Angaben des Herstellers												
	<p><b>Auftrag</b></p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Zahl der Schichten:</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Zeit zwischen den Aufträgen (20 °C):</td> <td>3 – 5 min</td> </tr> <tr> <td>Zeit vor dem Erhitzen (20 °C):</td> <td>5 min</td> </tr> <tr> <td>Dicke des Trockenfilms:</td> <td>40 – 50 Mikron</td> </tr> <tr> <td>RFU Viskosität (20 °C):</td> <td>15 – 16 s</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Wichtig - Das nicht beachten von Flash-off Zeiten, kann zu den unbefriedigenden Resultaten führen.</b></p>	Zahl der Schichten:	2	Zeit zwischen den Aufträgen (20 °C):	3 – 5 min	Zeit vor dem Erhitzen (20 °C):	5 min	Dicke des Trockenfilms:	40 – 50 Mikron	RFU Viskosität (20 °C):	15 – 16 s		
Zahl der Schichten:	2												
Zeit zwischen den Aufträgen (20 °C):	3 – 5 min												
Zeit vor dem Erhitzen (20 °C):	5 min												
Dicke des Trockenfilms:	40 – 50 Mikron												
RFU Viskosität (20 °C):	15 – 16 s												

### Trocknung



Staub trocken (20 °C)	20 min
Griff trocken (20 °C)	40 min
Polier trocken (20 °C)	60 min
Polier trocken (60 °C)	5 min (Abkühlen lassen)
Topfzeit (20 °C)	60 min

### Ergänzende Produkte

9125/9127 UHS Härter

7050/7070 Acryl Verdünner

### Materialtest

Materialtests (Haftungstest, „Stone-chip“-Test, Chemikalienbeständigkeit, Salzkammertest...) sollten frühestens 15 Tage nach der Applikation durchgeführt werden.

Produktnummer	Beschreibung	Inhalt	Verpackung
9090-1	/	1 L	6
9090-3	/	3 L	3

### VOC

VOC 2004/42/IIB(e) (840)&lt;640

### Haltbarkeit

Mindestens 24 Monate ab dem Produktionsdatum unter normalen Lagerbedingungen und bei ungeöffneter Dose.

### Weitere Informationen

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH!

Vor der Verwendung immer die Anweisungen lesen.

WICHTIG: Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, weshalb bei der Arbeit immer eine entsprechende Schutzausrüstung verwendet/getragen werden muss. Weitere Hinweise finden Sie in der Verpackungsanweisung und im Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden, als in diesem Blatt empfohlen, tun dies auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte ergreifen, um die örtlichen Vorschriften einzuhalten.

Die beschriebenen Materialien sind für den Einsatz durch professionelles, fachgerechtes Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für die private Verwendung bestimmt.

Die beschriebenen Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen, und dienen vor allem als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, wobei wir keine Haftung für Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck übernehmen. Wir übernehmen auch keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts resultieren. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob dies das aktuelle Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen von Silco d.o.o..

**Tabelle 1 – Mischverhältnis 3:1 + 5 % (9125 Härter)**

Volumen RFU benötigt (ml)	Gewicht Klarlack	Gewicht Klarlack + Härter	Gewicht Klarlack + Härter + Verdünner
<b>100</b>	73	98	101
<b>250</b>	183	245	253
<b>330</b>	241	323	334
<b>500</b>	365	489	505
<b>750</b>	548	734	758
<b>1000</b>	730	978	1011